

# FABPLASTİK (300)



## FABPLASTİK (300)

AZ AKRİLİK DAXİLİ SƏTH BOYASI

**MƏHSUL HAQQINDA:** Akrilik kopolimer əsaslı, mat görünüşlü dekorativ son qat iç divar boyasıdır. **XÜSUSİYYƏTLƏRİ:** FABPLASTİK (300) yüksək yapışma qabiliyyətinə malik, çatlamayan və tökülməyən iç divar boyasıdır. Yüksək tənəffüs qabiliyyətinə malikdir. Su əsaslı olduğu üçün qoxusu yoxdur, ətraf mühitin dostudur.

**TƏTBİQİ:** FABPLASTİK (300) binaların iç divar və tavanlarında, daha əvvəl boyanmış və rəngini itirmiş səthlərdə, məscin ilə alt səth hazırlığı olunmuş səthlərdə, son qat boya olaraq istifadə edilir. FABPLASTİK (300) təbiiqindən əvvəl səth toz, kir və yağdan təmizlənməli, qabarıq olan hissələr tamamilə hamarlaşdırılmalı və quru olmalıdır. Yeni suvalanmış səthlər boyanmadan əvvəl 4 həftə gözlənilməlidir. İlk dəfə boyanacaq sement ocağı və xam suvaqlı iç divarlarda əvvəlcə sərbəst kağız ilə suvaq üstü boşca qalan quyu dənələri sirtülərə təmizlənməlidir. Boyanın təbiiqindən əvvəl səthə düzəlmə bəzə veriyi halda, səth nəmli məşin fırçası ilə təmizləndikdən sonra üzərinə 1 ölçü FABKİM HIDROSTOP (500) eyni ölçüdə su ilə həll edilərək fırça ilə təbiiq edilə bilər. 24 saat gözləndikdən sonra səth bir qat 1:7 nisbətində su ilə incəldilmiş FABBINDER (340) məhlulu ilə yuyulmalıdır (1 nisbət FABBINDER (340) 7 nisbət su). Alçıpan səthlər də eyni qaydada 1:7 nisbətində su ilə həll edilmiş FABBINDER (340) məhlulu ilə yuyulmalıdır. FABBINDER (340) məhlulu ilə yuyulduqdan sonra ən az 5-6 saat gözlənilməli, daha sonra düzgün bir səth əldə etmək üçün səthə gips əsaslı suvaq vurulmalıdır. Gips əsaslı suvaq qatı qurudulduqdan sonra divar sumbatalanmalı və quru bezlə silinməlidir. Daha sonra təkrar 1:7 nisbətində su ilə incəldilmiş FABBINDER (340) məhlulu ilə yuyulmalıdır. FABBINDER (340) ilə yuyulduqdan sonra ən az 5-6 saat gözlənilməlidir. FABPLASTİK (300) 15-20% su ilə həll edilmiş iki qat olaraq rulo, fırça və ya püskürtmə ilə təbiiq edilir. Qatlar arası ən az 5-6 saat gözlənilməlidir. Boya təbiiqindən sonra alətlər su ilə yuyulmalıdır.

**İNCƏLDİLMƏSİ:** 15-20% su ilə incəldilməlidir.

**QURUMA VAXTI (20°C / 65% nisbi rütubətdə):** Təxminən quruması - 1 saat, qatlar arası quruma vaxtı - 5-6 saat, tam quruma - 24 saatdır.

**SƏRFİYYAT:** Səthin düzgünlüyündən və təbiiq etmə qalınlığından asılı olaraq qat qatda 1 qat FABPLASTİK (300) ilə 8-10 m<sup>2</sup> (100-120) yaş fım qalınlığında, 15-20% incəldilmiş boya ilə) sahə boyanır.

**QEYD:** Təbiiq ediləcək səthlərin və məkanın temperaturu +5°C ilə +30°C arası olmalıdır.

**SAXLANMA MÜDDƏTİ:** 3 ildir. İdeal saxlanma temperaturu +10°C ilə +20°C arasıdır (ağzı açılmamış orijinal qutuda, sərin yerdə, donmaqdan və birbaşa günəş şüalarının təsirindən qorunmaq şərti ilə).

**TƏHLÜKƏSİZLİK DƏBİRLƏRİ:**

**S 2** Uşaqların əllərini çətməyəcəyi yerlərdə saxlayın.

**S 46** Udulduqda dərhal həkimə müraciət edin, qablaşma və ya etiketi göstərin.

**YARANMA BİLƏCƏK PROBLEMLƏR:**

Bağlı qutuda qabıqlanma olması qutunun hava aldığı, çökmə və ya ayrışma varsa həddən artıq soyuq və ya isti şəraitdə saxlanıldığını göstərir. Su bəzli boya ilə boyanmış səthlərdə kiflənmə əmələ gəlməsinin səbəbi ətrafda həddən artıq nəmin olması, divarların çökdən, tavanın və ya təməldən su alməsi, divarlarda istilik izolyasiyasının zəif olmasıdır. Akrilik boyalardan təbiiqindən müsbəhdə edilən incə çatlamaların səbəbi boyanın həddən artıq qalın çəkilməsi, səthin boyanarkən isti olması, havanın küləkli olması, hazır boyanın tərkibinə sonradan kalsit kimi dolğu maddəsinin əlavə edilməsi, astardan həddən artıq istifadə edilməsidir. Səthə həddən artıq qalın boya çəkdikdə və ya normadan artıq həlledicidən istifadə etdikdə səthə axma və dağalanmalar şəklində görünüş əmələ gəlir. Səth həddən artıq kırıla olarsa və ya boya yeterincə həll edilməzse boyanın yapışmayaaraq səthdən qopması və ya soyulması müsbəhdə olur. Günəş işığının birbaşa düşdüyü divarlar boya çəkilsə, boya tez quruduğundan yapışması zəif ola bilər. Bu və bunun kimi problemləri qarşılaşdıqda qutu üstündəki partiya nömrəsi ilə texniki servisdə müraciət etsəniz probleminizlə yaxından maraqlana bilərsiniz.

**SƏHV İSTİFADƏYƏ GÖRƏ İSTEHSALÇI MƏSULİYYƏT DAŞIMIR.**

"FAB PRODUCTION COMPANY" MMC

Ünvan: Azərbaycan Bakı s. Binəqədi r-n., Binəqədi qəs., 1-ci mədən küç., 72 A

www.fabboyaz.az

Tel: +994(12) 891



Certificate/Label No ECO/2/1334-TR



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 45001:2018



AZS -034-98 TS 5808

## FABPLASTİK (300)

RU АКРИЛОВАЯ ИНТЕРЬЕРНАЯ КРАСКА

**О ПРОДУКТЕ:** Высококачественная матовая декоративная краска для внутренних стен на основе акрилового сополимера.

**ОСОБЕННОСТИ:** FABPLASTİK (300) – это высококачественная, не растрескивающаяся и не осылающаяся, высококачественная краска для внутренних стен. Обладает высокой воздухопроницаемостью. Благодаря водной основе, не имеет запаха и является экологически чистым продуктом.

**ПРИМЕНЕНИЕ:** FABPLASTİK (300) применяется в качестве финишного покрытия для внутренних стен и потолков зданий, на ранее окрашенных и обезжиренных поверхностях, на шпаклеванных поверхностях и на обоях под покраску. Перед нанесением FABPLASTİK (300) поверхность необходимо очистить от пыли, грязи и масла, выступающие части должны быть полностью выровнены, а поверхность должна быть сухой. Для свежештукатуренных поверхностей необходимо подождать 4 недели перед покраской. На цементных и необработанных оштукатуренных стенах, подлежащих первой покраске, необходимо удалить с поверхности штукатурку песчинки, оставшиеся на поверхности, путем шлифования наждачной бумагой. В случае появления на поверхности солей перед нанесением краски ее следует сначала очистить влажной щеткой, затем растворить 1 объем FABKİM HIDROSTOP (500) (гидроизоляционный материал на основе силикона) в таком же объеме воды и нанести кистью. Через 24 часа поверхность следует промыть одним слоем FABBINDER (340) (грунтовка на основе акрилового сополимера), разбавленного водой в соотношении 1:7 (1 часть FABBINDER (340) на 7 частей воды). Поверхности из гипскартона также следует промыть FABBINDER (340), разбавленным водой в соотношении 1:7. После промывки FABBINDER (340) подождите не менее 5-6 часов, затем для получения гладкой поверхности нанесите на поверхность гипсовую штукатурку. После полного высыхания гипсовой штукатурки (при желании стену можно отшлифовать для получения более гладкой поверхности) стену следует снова промыть FABBINDER (340), разбавленным водой в соотношении 1:7, и оставить не менее чем на 5-6 часов. Затем нанесите FABPLASTİK (300), разбавленного водой на 15-20%, в два слоя валиком, кистью или распылителем. Перерыв между слоями должен составлять не менее 5-6 часов. После нанесения краски инструменты следует промыть водой.

**РАЗВЕДЕНИЕ:** разводится водой на 15-20%.

**ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ (при 20°C/отн. влажности 65%):** на отпил - 1 час, время ожидания между слоями - 5-6 часов, время полного высыхания - 24 часа.

**РАСХОД:** В зависимости от гладкости поверхности и толщины слоя 1 кг FABPLASTİK (300) на один слой покрывает площадь 8-10 м<sup>2</sup> (толщина мокрого слоя 100-120 мкм, разбавленная на 15-20%).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Температура обрабатываемого помещения и поверхности должна быть между +5°C и +30°C.

**СРОК ГОДНОСТИ:** 3 года. Оптимальная температура хранения: от +10°C до +30°C (в оригинальной неокрытой упаковке, в прохладном месте, защищенном от заморозки и прямых солнечных лучей).

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:**

**S 2** держите вдали от детей.

**S 46** При проглатывании немедленно обратиться к врачу и показать этикетку.

**ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ:**

Наличие отслоений в закрытой таре указывает на то, что она подвергалась воздействию воздуха, а наличие осадка или разложения – на хранение в условиях чрезмерного холода или жары. Причиной образования плесени на поверхностях, окрашенных водноэмульсионной краской, является наличие избыточной влажности в окружающей среде, попадание воды на стены снаружи, с потолка или фундамента, а также плохая теплоизоляция стен. Причиной появления мелких трещин при нанесении акриловых красок являются: слишком толстый слой краски, высокая температура поверхности во время покраски, ветреная погода, добавление наполнителей, таких как например, кальцит, в готовую краску и чрезмерное использование грунтовок. При нанесении краски слишком толстым слоем или при превышении нормы растворителей поверхность становится рыхлой и покрывается маслянистыми разводами. Если поверхность слишком загрязнена или краска недостаточно растворена, краска не ложится и отслаивается. Если краска наносится на стены, подверженные прямому воздействию солнечного света, она быстро высыхает, а ее адгезия ослабевает. Если вы столкнулись с этими и подобными проблемами, можете обратиться в службу технической поддержки, указав номер партии, указанный на коробке, и мы подробно разберемся в проблеме.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА НЕПРАВИЛЬНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ.**

ООО "FAB PRODUCTION COMPANY"

Адрес: Азербайджан, г. Баку, Бинагадинский район, пос. Бинагади, ул. 1-я Мадан, 72А

www.fabboyaz.az

Tel: +994(12) 891

## FABPLASTİK (300)

EN ACRYLIC INTERIOR PAINT

**ABOUT THE PRODUCT:** Acrylic copolymer-based, high-quality, matte decorative topcoat interior wall paint.

**CHARACTERISTICS:** FABPLASTİK (300) is a highly adhesive, non-cracking and non-shedding, high-covering interior wall paint. It has high breathability. Since it is water-based, it has no odor and is environmentally friendly.

**APPLICATION:** FABPLASTİK (300) is used as a topcoat on interior walls and ceilings of buildings, on previously painted and discolored surfaces, on surfaces prepared with putty and on paintable wallpaper. Before applying FABPLASTİK (300), the surface must be cleaned of dust, dirt and oil, the protruding parts must be completely leveled and the surface must be dry. For newly plastered surfaces, it is necessary to wait 4 weeks before painting. On cement-based and raw plastered walls to be painted for the first time, the sand grains remaining on the plaster surface should be removed by rubbing with sandpaper. In case of salting on the surface before applying the paint, it should be cleaned with a damp machine brush first, then 1 volume of FABKİM HIDROSTOP (500) (Silicone based waterproofing material for stone coatings) should be dissolved in the same volume of water and applied with a brush. After 24 hours, the surface should be washed with one coat of FABBINDER (340) (Acrylic copolymer-based primer) diluted with water in a ratio of 1:7 (1-part of FABBINDER (340), 7 parts of water). Plasterboard surfaces should also be washed with FABBINDER (340) diluted with water in a ratio of 1:7 the same way. After washing with FABBINDER (340), wait at least 5-6 hours, then to obtain a smooth surface apply gypsum-based plaster to the surface. After the gypsum-based plaster has completely dried (if desired, the wall can be sanded to obtain a smoother surface), the wall should be washed again with FABBINDER (340) diluted with water in a ratio of 1:7 and left for at least 5-6 hours. Then, FABPLASTİK (300) diluted with 15-20% water is applied in two layers by roller, brush or spray. At least 5-6 hours should be left between layers. After applying the paint, the tools should be washed with water.

**THINNING:** Thinned with water by 15-20%.

**DRYING TIME (at 20°C/RH 65%):** touch dry - 1 hour, waiting time between coats - 5-6 hours, complete drying time - 24 hours.

**CONSUMPTION:** Depending on the smoothness of the surface and the layer thickness, 1 kg of FABPLASTİK (300) per layer covers an area of 8-10 m<sup>2</sup> (wet layer thickness 100-120 µm, diluted by 15-20%).

**NOTE:** During the application the surface temperature should be between +5°C and +30°C.

**SHELF LIFE:** 3 years. Ideal storage temperature is between +10°C and +30°C (in the original unopened container, in a cool place, protected from freezing and direct sunlight).

**SAFETY MEASURES:**

**S 2** Keep far from children.

**S 46** If swallowed immediately call for a doctor and show him the box or label.

**PROBLEMS OCCURRING WHILE KEEPING AND USING:**

The presence of peeling in a closed container indicates that it has been exposed to air, while sediment or decomposition indicates storage in conditions of excessive cold or heat. The reason for the formation of mold on the surfaces painted with water-based paint is the presence of excessive moisture in the environment, the walls receiving water from the outside, from the ceiling or the foundation, or the poor thermal insulation of the walls.

The causes of fine cracks when applying acrylic paints are: too thick layer of paint, high surface temperature during painting, windy weather, adding fillers such as calcite to the finished paint and excessive use of primer. If the paint is applied too thickly or if the solvents exceed the norm, the surface becomes mottled and covered with oily streaks. If the surface is too dirty or the paint is not diluted enough, the paint does not lay down and peels off. If the paint is applied to walls exposed to direct sunlight, it dries quickly and its adhesion weakens. If you encounter these and similar problems, you can contact technical support with the batch number indicated on the box and we will look into the problem in detail.

**THE MANUFACTURER IS NOT RESPONSIBLE FOR IMPROPER USE.**

"FAB PRODUCTION COMPANY" LLC

Address: Azerbaijan, Baku city, Binagadi district, Binagadi settlement, 1st Madan Street, 72A

www.fabboyaz.az

Tel: +994(12) 891

## FABPLASTİK (300)

UZ AKRILIK İCHKI YUZA BO'YOG'I

**MAHSUL HAQIDA:** Akriil kopolimer asosli, yuqori sifatli, mat ko'rinishli dekorativ yakuniy qatlam ichki devor bo'yoqidir.

**XUSUSIYYATLARI:** FABPLASTİK (300) yuqori yapishish qobiliyatiga ega, yorilmaydigan va tokilmaydigan, yuqori qoplovchanlikka ega ichki devor bo'yoqidir. Yuqori nafas olish qobiliyatiga ega. Suv asosli bo'lgani sababli hidsiz va atrof-muhitga do'stir.

**QO'LLANILISHI:** FABPLASTİK (300) binolarning ichki devor va shifrlarda, avval bo'yalgan va rangi o'chgan sirtlarda, shpaklyovka bilan tayyorlangan sirtlarda va bo'yash mumkin bo'lgan devor qog'ozlarida yakuniy qatlam sifatida qo'llaniladi. FABPLASTİK (300) qo'llashdan oldin sirt chang, kir va yog'dan tozalangan bo'lishi, bo'rtib chiqqan joylar to'liq tekislangan va sirt quruq bo'lishi kerak. Yangi suvalgan sirtlar bo'yashdan oldin 4 hafta kutilishi lozim. Birinchi marta bo'yaladigan sement asosli va xom suvalgan devorlarda suvoq ustida qolgan quyu donalari zimpara qog'oz bilan artib tozalinishi kerak. Bo'yoq qo'llashdan oldin sirtida tuzlanish kuzatilsa, sirt avval nam mashina ko'chasi bilan tozalandi, so'ng 1 o'lcham FABKİM HIDROSTOP (500) teng miqdorda suv bilan eritilib cho'tka yordamida qo'llaniladi. 24 soatdan so'ng sirt 1:7 nisbatda suv bilan suyuqlirilgan FABBINDER (340) eritmasi bilan bir qat yuvuladi (1 qism FABBINDER (340), 7 qism suv).

Gipskarton sirtlar ham xuddi shu tarzda 1:7 nisbatda suv bilan suyuqlirilgan FABBINDER (340) eritmasi bilan yuvulishi kerak. FABBINDER (340) bilan yuvuladigan suv kamida 5-6 soat kutiladi, so'ng tekis sirt olish uchun gips asosli suvoq qo'llaniladi. Kipis asosli suvoq to'liq qurigach, devor zimparalanadi va quruq mato bilan artiladi. Keyin yana 1:7 nisbatda suv bilan suyuqlirilgan FABBINDER (340) eritmasi bilan yuvuladi. FABBINDER (340) bilan yuvuladigan suv kamida 5-6 soat kutiladi. FABPLASTİK (300) 15-20% suv bilan suyuqlirilib ikki qat qilib rulo, cho'tka yoki purkagich yordamida qo'llaniladi. Qattar orasida kamida 5-6 soat kutilishi kerak. Bo'yoq qo'llangandan so'ng asboblar suv bilan yuvulishi lozim.

**SUYULTIRISH:** 15-20% suv bilan suyuqliriladi.

**QURISH VAQTI (20°C / 65% nisbiy namlikda):** Tegibnuruqishi - 1 soat, Qattar qarashda kutish vaqti - 5-6 soat, To'liq qurishi - 24 soat.

**SARFI:** Sirtning tekisligiga va qatlam qalnliligiga qarab, 1 qat uchun 1 kg FABPLASTİK (300) bilan 8-10 m<sup>2</sup> maydon bo'yaladi (100-120 µm ho'l qatlam qalnliligida, 15-20% suyuqlirilgan bo'yoq bilan).

**ESLATMA:** Qo'llaniladigan sirt va muhit harorati +5°C dan +30°C gacha bo'lishi kerak.

**SAGLASH MUDDATI:** 3 yil. Ideal saglash harorati +10°C dan +30°C gacha (ochilmagan original qadoqda, salqin joyda, muzlashdan va to'g'ridan-to'g'ri quyosh nurlaridan himoyalangan holda).

**XAVFSIZLIK QORALARI:**

**S 2** Bolalar qo'li yetmaydigan joyda saqlang.

**S 46** Yutulganda darhol shifokorga murojaat qiling va qadoq yoki yotiriqli ko'rsating.

**SAGLASH VA FOYDALANISH JARAYONIDA YUZAGA KELISHI MUMKIN BO'LGAN MUAMMOLAR:**

Yopiq qadoqda qobiq hosil bo'lishi idishgah havo kirganini, cho'tkma yoki ajralish esa mahsulot juda sovuq yoki juda issiq sharoitda saqlanganini ko'rsatadi. Suv asosli bo'yoq bilan bo'yalgan sirtlarda mog'or paydo bo'lishining sababi atrof-muhitdagi ortiqcha namlik, devorlarga tashqi tomondan, shift yoki poydevorlarning suv kirishi yoki devorlarning issiqlik izolyatsiyasida yetarli emasiligidir. Akriil bo'yoqlarini qo'llashda paydo bo'ladigan mayda yoriqlar sababli: bo'yoqning yuqa qalin sirtlilishi, bo'yash vaqtda sirtning issiq bo'lishi, shamolli ob-havo, tayyor bo'yoqqa keyinchalik kalsit kabi to'ldiruvchi moddalar qo'shilishi va gruntndan ortiqcha foydalanishdir.

Bo'yoq juda qalin sirtliganda yoki erituvchi me'yoridan ortiq qo'llanganda sirt netekis va oqimli ko'rinish oladi. Sirt juda ifos bo'lsa yoki bo'yoq yetarli darajada suyuqlirilmasa, bo'yoq yopishmaydi va ko'chib tushishi mumkin. Agar bo'yoq to'g'ridan-to'g'ri quyosh nuri tushadigan devorlarga qo'llansa, tez qurib yopishish xususiyati pasayadi. Shunday va shunga o'xshash muammolarga duch kelganda, qadoqda partiya raqami bilan texnik xizmatga murojaat qiling.

**NOTO'G'RI FOYDALANISH UCHUN ISHLAB CHIQARUVCHI KOMPANIYA JAVOBGARLIKNI O'Z ZIMMASIGA OLMAYDI.**

"FAB PRODUCTION COMPANY" MChJ

Manzil: Ozarbayjon Respublikasi, Boku sh., Binag'adi tumani, Binag'adi posyolkasi, 1-ko'chasi, 72A

www.fabboyaz.az

Tel: +994(12) 891